

PRC1719

Références :

Polyol : PRC1719 - P SL121000
Isocyanate : PRC17XX – I SL000121

Définition :

Résine polyuréthane de coulée pour le prototypage de pièces type PMMA ou PC.
Excellente résistance aux UV. Produit colorable. Bonne tenue thermique.
Produit répondant aux exigences des Directives Européennes : 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC, 2011/65/EC (RoHS) et 2017/2102/EC (RoHS 2)

Caractéristiques physiques moyennes des composants :

	PRC1719-P SL121000	PRC17XX-I SL000121	PRC1719
Aspect – Couleur	Liquide transparent incolore	Liquide transparent incolore	Solide transparent incolore
Viscosité Brookfield LVT (mPa.s) Selon MO-051	450	320	400
Densité à 25°C Selon MO-032	1.08	1.10	1.10

Caractéristiques de mise en œuvre :

	60	100	150
Rapport de mélange pondéral			
Temps de mélange à 25°C (sec.)			150
Réactivité sur 100g à 25°C (min.) Selon MO-062			19
Temps de démoulage à 70°C sur 3 mm (min.) Selon MO-116			150

Propriétés mécaniques et thermiques moyennes du solide :

Valeurs moyennes obtenues après stabilisation 2H 30 min. à 70°C + 16 H à 100°C + 24 H à TA

		Méthode	
Dureté Shore D1		ISO 868-2003	85
Température de flexion sous charge (HdT) (°C)		ISO 75-2 : 2013	93
Température de transition vitreuse (Tg) (°C)		Iso 6721-10 : 2015	100
Module de flexion (MPa)		ISO178 : 2011	2200
Contrainte maximale en flexion (MPa)		ISO178 : 2011	84
Module de traction (MPa)		ISO 527-1 : 2012	2400
Contrainte maximale en traction (MPa)		ISO 527-1 : 2012	65
Allongement à la rupture (%)		ISO 527-1 : 2012	> 15
Contrainte à la rupture en traction (MPa)		ISO 527-1 : 2012	60
Résistance au choc – Charpy (kJ.m ⁻²)		ISO 179-1/1eU ^b : 2010	48
Indice de réfraction à 20°C		ISO 489 : 1999	1.51
Coloration Hazen sur 50 mm		ISO 2211 : 1973	< 30
Vieillessement accéléré QUV-B (313 nm). ΔE après 1000 heures			< 4

Les résultats présentés sur ce document, s'appuient sur des recherches et des essais effectués dans nos laboratoires, dans des conditions précisément définies. Ce document ne peut, en aucun cas, être assimilé à une fiche de spécifications. L'utilisateur devra vérifier, sous sa responsabilité, et par ses propres tests, que le produit convient à l'application et aux conditions de mise en œuvre recherchées. La société SYNTHENE ne saurait être tenue responsable quant aux conséquences liées à l'utilisation de ce produit.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 – International tel : + 33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 – International fax : + 33 1 57 67 44 58

E-mail : contact@synthene.com

<http://www.synthene.com>

Hygiène et sécurité lors de l'utilisation :

Le port de vêtements et d'accessoires de protection appropriés (gants, lunettes) est recommandé.
Travailler dans un local ventilé.

Pour de plus amples informations, se reporter aux fiches de sécurité du produit.

Conditions d'utilisation pour une application en machine de coulée sous vide :

Les moules en silicone polyaddition devront avoir été préalablement chauffés à 70 °C.

Réhomogénéiser la part polyol avant emploi.

Peser la part isocyanate dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée)

Peser la part polyol dans le bol inférieur (bol de mélange)

Après une mise sous vide préalable de 10 min, verser la part isocyanate dans la part polyol et mélanger au minimum 1 minute pour des produits à une température de 25 °C.

Couler dans le moule silicone.

Mise en étuve à 70 °C.

Démoulage après 2 heure 30 minutes d'étuvage à 70 °C (selon épaisseur de la pièce).

Conditions d'utilisation en coulée manuelle :

Les moules en silicone polyaddition devront avoir été préalablement chauffés à 70 °C.

Peser les parts polyol et isocyanate dans un bol de mélange propre.

Mélanger en prenant soin de bien homogénéiser l'ensemble (env. 1 min.).

Verser le mélange dans un second bol propre sans essayer de récupérer le reste sur les parois du premier bol, ni racler le fond (afin d'éviter les phénomènes de faux-mélange), mélanger à nouveau avec une spatule propre, à nouveau environ 30 secondes.

Placer le second bol dans une enceinte sous vide afin de dégazer le mélange.

Couler dans le moule en une seule fois afin d'éviter d'incorporer de l'air lors du processus de coulée (si possible, couler à partir d'un point bas).

Mise en étuve à 70 °C.

Démoulage après 2 heure 30 minutes d'étuvage à 70 °C (selon épaisseur de la pièce).

Conditionnement :

- Carton de 6 X (0,6 + 1,0) kg
- Carton de 2 X (3.0 + 5.0) kg

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

Stockage :

12 mois dans les emballages d'origine non entamés et stockés entre 15 et 25 °C.

Les résultats présentés sur ce document, s'appuient sur des recherches et des essais effectués dans nos laboratoires, dans des conditions précisément définies. Ce document ne peut, en aucun cas, être assimilé à une fiche de spécifications. L'utilisateur devra vérifier, sous sa responsabilité, et par ses propres tests, que le produit convient à l'application et aux conditions de mise en œuvre recherchées. La société SYNTHENE ne saurait être tenue responsable quant aux conséquences liées à l'utilisation de ce produit.