

PR 2000

Referenzen :

Polyol : PR2000 Polyol SH100000
Isocyanat : PR2000 Isocyanat SH000200

Beschreibung :

Simulation von ABS

Vakuumgiessharz zum Giessen von steifen Teilen, einfärbbar, hohe Temperaturbeständigkeit von 113°C hdt.

Quecksilberfreies Material gemäss der EU-Richtlinien : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Physikalische Daten der Komponenten:

	PR2000 Polyol SH100000	PR2000 Isocyanat SH000200	PR2000 SH100200
Konsistenz – Farbe	transluzent	transluzent - gelblich	gelbliche Flüssigkeit weisser Abguss
Brookfield Viskosität LVT (mPa.s) Nach MO-051	800	60	
Dichte 25°C Nach MO-032	1,09	1,15	1,13

Verarbeitungsdaten :

Mischungsverhältnis / Gewicht	50	100	
Mischungszeit 25°C (*) (Sek.)			180
Topfzeit mit 150g bei 25°C (Min.) Nach MO-062			6
Entformungszeit bei 70°C (Min.) Nach MO-116 (3 mm)			45 - 60

(*) Dieses Material ist nicht sofort mischbar.

Mechanische und thermische Spezifikationen :

Shore D1 Härte		ISO 868-2003	80
Wärmebeständigkeit (HdT) (1) (°C)		ISO 75 Ae : 2001	70
Glasübergangstemperatur (Tg) (1) (°C)		ASTM D 4065 : 2001	77
E-modul (1) (MPa)		ISO178 : 2001	2050
Biegefestigkeit (1) (MPa)		ISO178 : 2001	68
Wärmebeständigkeit (HdT) (2) (°C)		ISO 75 Ae:2001	101
Glasübergangstemperatur (Tg) (2) (°C)		ASTM D 4065 : 2001	113
E-modul (2) (MPa)		ISO 178 : 2001	2000
Biegefestigkeit (2) (MPa)		ISO 178 : 2001	80
Zug E-modul (2) (MPa)		ISO 527 : 1993	1850
Dehnungsfähigkeit bei grösster Beanspruchung (2) (%)		ISO 527 : 1993	5
Maximale Zugspannung (2) (MPa)		ISO 527 : 1993	57
Bruchdehnung (2) (%)		ISO 527 : 1993	5
Zugfestigkeit (2) (MPa)		ISO 527 : 1993	56
Schlagzähigkeit – Charpy (2) (kJ.m ⁻²)		ISO 179/1D : 2001	Wird überprüft

Alle Werte nach Temperatur: (1) ½ St. bei 70°C + 24 H bei RT

(2) 2 St. bei 70°C + 1 Nacht bei 100°C + 24 St. bei RT

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die unter genau bestimmten Bedingungen geführt wurden. Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher Materials PR2000 soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – BP20308
60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX
France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : + 33 3 44 31 72 00
Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : + 33 1 57 67 44 58
E-mail : contact@synthene.com
<http://www.synthene.com>

Schutzmassnahmen und Verarbeitung :

Schutzhandschuhen, Schutzbrillen, Schutzkleidungen tragen.
Belüftung der Räume.
Sicherheitsdaten stehen für weitere Informationen zu Ihrer Verfügung.

Verarbeitung bei Vakuumgiessanlage :

Additionsvernetzende SilikongieSSformen auf 70°C erwärmen.
Harze vor dem Abwiegen schütteln und exakt abwiegen.
Im oberen Behälter den Rückstand nicht vergessen.

Nach 10 - 15 Minuten Vakuum das Harz vermischen, Mischzeit 90-120 Sek. (bei 25°C).
In die Form giessen.
Die Form bei 70°C in Ofen belassen.
Entformen kann man nach 45-60 Minuten im Heisschrank (je nach Wandstärke der Teile).

Manueller Verguss :

Additionsvernetzende SilikongieSSformen auf 70°C erwärmen.
In einem sauberen Behälter Isocyanatanteil und Polyolanteil wiegen.
Bis zur komplette Homogenisierung mischen.
Die Mischung in einen neuen Behälter vergiessen (Behälter nicht scheuern) und mit einem sauberen Spachtel noch einmal eine Minute mischen.
Die Mischung unter Vakuum entgasen.
Die Form ohne Unterbrechung befallen, um Lufteinschlüsse zu vermeiden). Beim Eingiessen ist ein steigender Guss von Vorteil um Blasenbildung zu vermeiden.
Die Form bei 70°C in Ofen belassen.
Abhängig von der Wandstärke ist das Entformen nach 60 Minuten möglich.

Lieferform :

- Kartons mit 12 Kg (4 X 1,0 + 8 X 1,0) kg – Lager D
- Kartons mit 15 Kg (1 X 5,0 + 2 X 5,0) kg – Lager F

Für andere Verpackung steht Synthene zur Verfügung.

Lagerung :

In temperierten Räumen (15°C/25°C) und ungeöffneten Originalverpackungen : 12 Monaten.
Abhängig von Transport und Lagerung kann der Isocyanatanteil sich kristallisieren. Um dieses Problem zu lösen, belassen den im Heisschrank bis neue Homogenisierung.

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die unter genau bestimmten Bedingungen geführt wurden. Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher Materials PR2000 soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.